millimetre.com
votre intérieur sur mesure.

Guide prise de cotes plan de travail



Prise de cotes plan de travail

La règle d’or : votre cuisine doit être entièrement posée, ajustée et fixée avant toute mesure.

1. LONGUEURS

Pour garantir un ajustement parfait, ne vous contentez pas d'une seule mesure.

Mesure A (Côté mur) : Relevez la longueur à l'arrière de vos meubles, au plus proche du mur. C'est ici que les irrégularités du plâtre ou de la peinture sont les plus marquées.

Mesure B (Côté façade) : Relevez la longueur sur le bord avant de vos caissons.

Note importante : Si votre plan de travail vient s'insérer entre deux murs, mesurez la distance à plusieurs endroits et retirez 2 mm de chaque cotés soit 4 à 5 mm de jeu de sécurité afin de faciliter l'insertion de votre plan de travail entre vos murs ou colonnes.



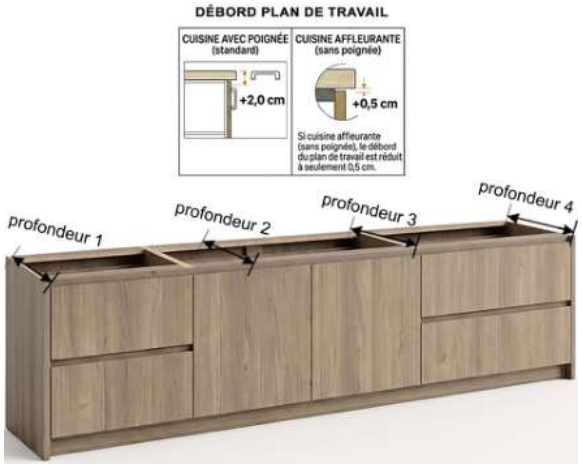
2. PROFONDEURS

La profondeur doit inclure le caisson, la façade et un débord de protection.

Avec poignées (Standard) : Ajoutez 50% de la profondeur de la poignée soit 1,5 à 2 cm de débord par rapport à la façade. Cela protège vos poignées et vos tiroirs des salissures et des écoulements.

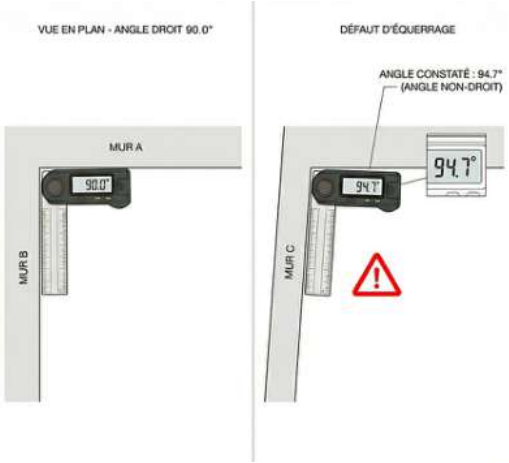
Sans poignée (Affleurant) : Ajoutez seulement +0,5 cm de débord par rapport à la façade pour un design épuré et minimaliste.

Rappel : Mesurez toujours à partir du mur (incluant le vide sanitaire) jusqu'à l'avant du meuble (façades inclues) avant d'ajouter votre débord.



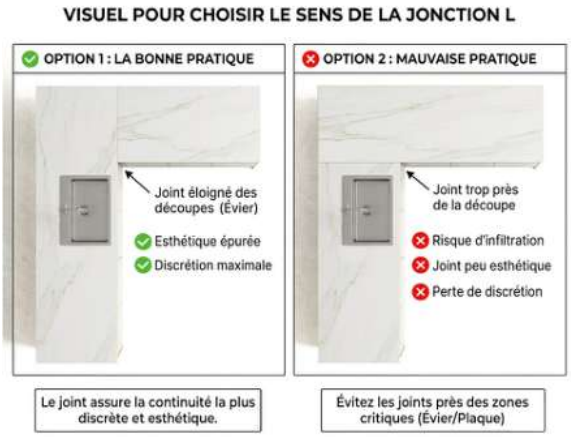
3. ÉQUERRAGE

Utilisez une équerre pour identifier les angles non droits.



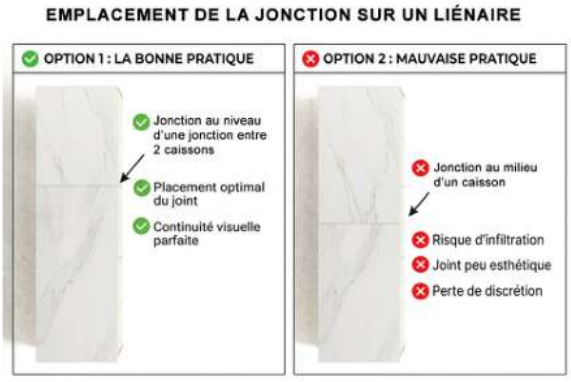
4. CUISINES EN L

Éloignez le plus possible les joints des découpes (évier/plaque) afin d'assurez une jonction plus discrète et esthétique.



5. JONCTIONS LINÉAIRES

Placez le joint au niveau de la jonction entre deux caissons. Le jonction entre deux plans de travail est assurée par un silicone à la couleur de votre plan pour une continuité visuelle parfaite avec la cuisine. Sur le compact stratifié, il est possible de choisir une jonction mécanique (en option) avec serrage par le dessous.



6. ÉVIER & PLAQUE

Déterminez l'axe central (milieu) du meuble accueillant la découpe pour un alignement parfait des perçages.



7. CHANTS VISIBLES

Identifiez les côtés visibles (ce qui ne sont pas contre un mur ou une colonne) afin d'y façonner le chants choisi lors de votre commande.

Le chant visible correspond à la bordure plan de travail sur lequel la finition sera effectuée. Par défaut, seuls les côtés bruts (non visible) sont livrés sans aucune finition. Il est donc essentiel de repérer chaque face qui restera apparente après la pose.

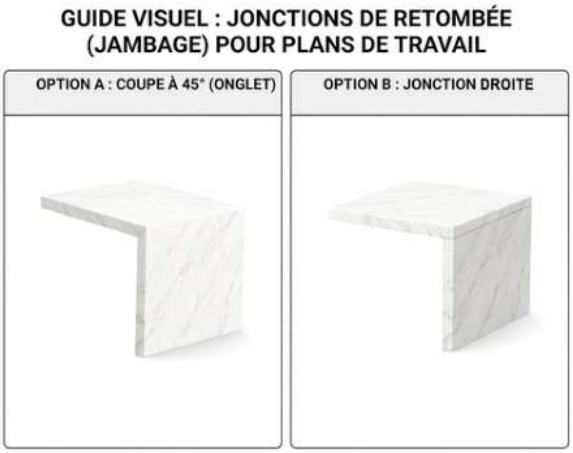


8. JAMBAGES (RETOMBÉES)

Coupe à 45° : Mesure du sol jusqu'au haut du caisson + épaisseur plan.

Jonction droite : Mesure du Sol jusqu'au haut du caisson.

Assurez vous de prolonger et de comptabiliser l'épaisseur du jambage dans la longueur du plan/îlot + 2mm de jeu pour le collage du jambage sur le caisson



9. CRÉDENCES TOUTE HAUTEUR

Prévoyez 5 mm de jeu total (2,5 mm en haut et 2,5mm en bas) afin d'assurer une parfaite mise en place.

Calcul : Hauteur Totale - Épaisseur Plan - 5mm.

Exemple de déduction pour le calcul d'une hauteur hors-tout de 585 mm disponible entre la partie supérieure de vos caissons bas et la partie inférieure de vos caissons haut.

hauteur de fabrication finie

Plan 12 mm	Plan 20 mm	Plan 30 mm
568 mm	560 mm	550 mm

10. PRISES ÉLECTRIQUES

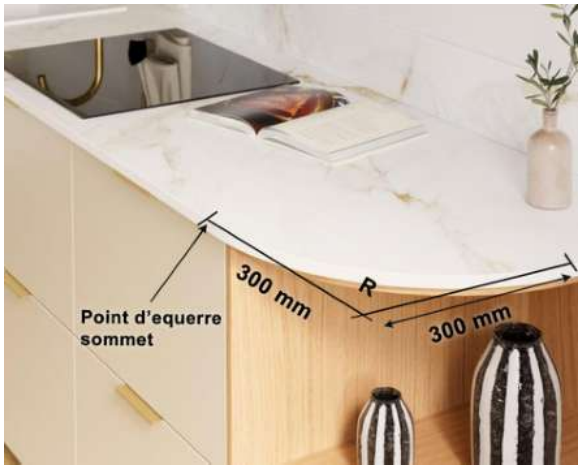
Cotez les centres des prises via les axes X (horizontal) et Y (vertical depuis le bas de la crédence).

NB : N'oubliez pas de prendre en compte la déduction de l'épaisseur du plan de travail sur l'axe Y.



11. COTATION D'UN RAYON D'ANGLE

Mesurez du coin virtuel au début de la courbe pour définir précisément le rayon (R). Dans l'exemple ci-dessous, le rayon est de R300mm.



12. APRÈS LE PASSAGE DE VOTRE COMMANDE

Un plan technique vous sera soumis sous 24 à 48 heures pour validation finale avant la mise en production de votre projet en toute sérénité.

